

Tam Otomatik Bobinden Beslemeli

# O.P.P. Etiketleme Makinası

PET, PLASTİK, METAL veya CAM dan yapılmış yuvarlak veya köşeli şişelere, bobinden etiket kesip sıcak tutkal ile tam sarma olarak yapıştıran PLC kontrollü Tam otomatik etiketleme makinasıdır.

Etiketlin sadece iki ucunu tutkalladığı için tutkal sarfiyatı minimumdur. Kolay değişen parçaları sayesinde hızlı tiip değiştirme imkanı sağlar. CE sertifikasına sahip makinalarımız Avrupa güvenlik standartlarına uygun ve iki yıl garantilidir.

MODEL İSMİ	ŞİŞE TİPİ (lt)	ŞİŞE ÇAPI (mm)	ETİKET UZUNLUĞU (mm)	ETİKET ENİ (mm)	KAPASİTE (şişe / saat)
OLM-1 (Lineer)	0,20 - 2,5 lt	Ø 45 - Ø 127	152 - 420	25 - 210	10.000-12.000
OLM-3 (Lineer)	0,20 - 1,5 lt	Ø 45 - Ø 90	152 - 300	25 - 210	15.000-17.000
OPP MATİC (Rotary)	0,20 - 2,5 lt	Ø 45 - Ø 127	152 - 420	25 - 210	24.000-30.000
OPP MATİC 6-2 (Rotary)	5-10 lt	Ø 130 - Ø195	400 - 630	40-210	3.000 - 4.000
OPPMATİC12-2 (Rotary)	5-10 lt	Ø 130 - Ø 195	400 - 630	40-210	5.000 - 6.000
OPP-M 3-1 (Rotary)	19 lt	Ø 130 - Ø 250	350 - 800	40-210	1.000 - 1.100

## ÇALIŞMA SİSTEMİ:

- Bobinden iki adet çekme rulusunun arasında sıkıştırılarak çekilen etiket, kesme ünitesinden geçirilerek vakum tamburuna gönderilir.
- Dönüş hızını, etiket üzerinde bulunan marka çizgilerinin arasını ölçerek etiket uzunluğunu belirleyen elektronik sistemden aldığı bilgiye göre servo motor ile ayarlayan kesme ünitesi, bıçağı ile beraber dönerek etiketi kesim çizgisinden keser.
- Vakum yardımı ile ters olarak vakum tamburuna sarılan etiket, tutkallama ünitesinin önünden geçerek iki ucu tutkallanır.
- Star yardımı ile etiketin üzerine gelecek şekilde girişi yapılan şişeler yuvarlanma kayışı ile vakum tamburu arasında sıkıştırılarak döndürülür(Rotary tiplerde ise şişeler çevirme mekanizması ile döndürülürler) ve etiket şişelerin üzerine sarılır. Etiketlin son ucu ilk ucu üzerine binerek tam sarma gerçekleşir.
- Kesme ünitesinde bulunan mikrometrik ayar ile kesim hassas olarak ayarlanır.

- Tutkal merdanesi üzerindeki tutkal filmi kalınlığı sıyrıcının mikrometrik baskı ayarı ile hassas olarak yapılır.
- Vakum tamburu üzerinde etiket yoksa tutkal ünitesi geri çekilerek tambura tutkal bulaşması önlenir.
- Makine kendi hızını, gelen şişe hızına göre otomatik olarak ayarlar.

